

Thermo
SCIENTIFIC

Heraeus

HERAcell[®] i



Nowość!

Thermo Scientific

Inkubator CO₂ HERAcell[®] 150i oraz 240i

Thermo Scientific

HERcell[®] 150i oraz 240i

HERAcCell[®] i zaprojektowany przez biologa dla biologów a następnie doskonalony w oparciu o opinie ponad 25 000 użytkowników na całym świecie.

Inkubatory dostępne są w dwóch rozmiarach: 150l oraz 240l

Do wyboru inkubatory z wnętrzem ze stali nierdzewnej lub z czystej miedzi.



Najnowsza generacja inkubatorów z rodziny HERAcCell i wyposażona w kontroler z interaktywnym panelem dotykowym typu **iCAN** (Interactive Control Access Navigator), stanowi nową jakość w sprzęcie do hodowli komórkowej i tkankowej.

Wasze bezcenne materiały będą:

- ☑ **Zabezpieczone** - innowacyjna technologia dezynfekcji komory roboczej wilgotnym gorącym powietrzem ContraCon stanowi potwierdzone oficjalnymi badaniami skuteczne i przyjazne Użytkownikowi przygotowanie bezpiecznych warunków hodowli,
- ☑ **Chronione** - ciągła dbałość o brak skażeń dzięki unikalnej konstrukcji wnętrza z litej 100% miedzi zwalczającej drobnoustroje metodą kontaktową (opcja),
- ☑ **Doskonale się rozwijały** - zaprojektowane dla zapewnienia optymalnych warunków wzrostu, urządzenie zapewnia nie tylko precyzję utrzymania, ale również najkrótsze czasy stabilizacji warunków nominalnych, co zapewnia efektywny wzrost hodowli.

Otocz swoje bezcenne hodowle środowiskiem, któremu możesz zaufać

HERAcell[®] i posiada szereg cech, które maksymalizują bezpieczny i niezawodny wzrost hodowli:

Najwyższej jakości czujniki montowane bezpośrednio w komorze roboczej dla zapewnienia precyzyjnej kontroli warunków środowiska.

Wspomagany wentylatorem **efektywny system dystrybucji powietrza** gwarantujący jednorodność temperatury, wilgotności i koncentracji gazu w całej objętości komory roboczej.

Wysokostabilny, przewodnościowy (TC) lub opatentowany dwuwiązkowy czujnik IR (opcja) do wyboru zgodnie z preferencjami Użytkownika i trybem eksploatacji. Oba czujniki nie wymagają demontażu na czas dezynfekcji metodą ContraCon.

Opcjonalna **kontrola koncentracji O₂** dla realizacji hodowli niskotlenowych lub nadtlenowych. Możliwość optymalizacji poprzez wybór zakresu 1 do 21% lub 5 do 90% O₂ z funkcją kalibracji automatycznej. Bezobsługowy czujnik O₂ nie wymaga demontażu na czas dezynfekcji metodą ContraCon.

Opcjonalne zintegrowane monitory / przełączniki butli z gazami zwiększające bezpieczeństwo i komfort eksploatacji.

Interaktywny, intuicyjnie obsługiwany **kontroler iCAN** z ekranem dotykowym zapewnia łatwość i wygodę obsługi, dając jednocześnie unikalne możliwości rejestracji i wizualizacji warunków hodowli, ekrany podpowiedzi oraz współpracę przez port RS 232 lub USB (opcja) z nadrzędnym komputerem klasy PC.



Opatentowany system nawilżania o dużej powierzchni i grzaniu bezpośrednim zapewnia utrzymanie właściwych warunków hodowli, szybki powrót po zakłóceniach spowodowanych np. otwieraniem drzwi itp. **Bezstykowy czujnik poziomu wody** informuje o obniżeniu poziomu co jest szczególnie istotne przy hodowlach długotrwałych.

Unikalne, szczelne śluzы drzwiczkowe (opcja, 3 w modelu 150 i 6 w modelu 240 l) stanowią dodatkowe ograniczenie zakłócenia warunków hodowli i zagrożenia zakażeniem.

Gładka powierzchnia komory roboczej, zaokrąglona w narożnikach i na krawędziach ścian, pozbawiona jakichkolwiek wystających elementów oraz zagłębień i kanałów ułatwia i przyspiesza czyszczenie oraz dezynfekcję.

Opcjonalne wykonanie wnętrza (komora robocza, półki, konstrukcja celi pomiarowej) z czystej miedzi, a nie nieefektywnych stopów miedzi lub stali powlekaney, zapewnia ciągłe zwalczanie zakażeń drobnoustrojami.



Przepust rurowy o średnicy 42 mm umożliwia bezpieczne wprowadzenie okablowania pomiarowego lub zasilającego.

Optymalizacja ustawienia urządzenia w laboratorium dzięki możliwości zmiany strony zawieszenia drzwi.

Szereg opcji dodatkowych takich jak półki dzielone, tacki na materiał hodowany, rollery (dla modelu 240 l), możliwość ustawiania jeden na drugim i odpowiednie podstawy o różnych wysokościach, przyrządy kontrolne, środek przeciwdziałający rozwojowi bakterii w wodzie układu nawilżania itp. tworzą kompletny system dla Twojej hodowli.



Bezdotkowy czujnik poziomu wody

Thermo Scientific

HERAcell[®] 150i oraz 240i

Cechy urządzenia:

- komora robocza: stal nierdzewna
- zakres regulacji temperatury T_{ot} +3°C do + 55°C
- zakres regulacji CO₂: 0 do 20%
- wilgotność względna: 95 ± 3%
- funkcja Auto Start
- w standardzie system sterylizacji termicznej ContraCon[®] bardzo skuteczny w eliminacji bakterii, grzybów i ich przetrwalników oraz mykoplazm
- wysokostabilny czujnik CO₂ typu przewodnościowego
- interface RS 232
- 3 półki perforowane ze stali nierdzewnej
- dodatkowe drzwi szklane
- drzwi montowane na prawą lub lewą stronę
- przepust rurowy o śr. 42 mm
- sygnalizacja niskiego poziomu wody
- możliwość ustawienia jeden na drugim
- zasilanie 230 V/50 Hz

Wyposażenie opcjonalne:

- komora robocza: miedź
- czujnik CO₂ typu IR
- interface USB
- półki dodatkowe
- półki dzielone
- tacki produktu
- roller butelek (dla modelu 240 l)
- przenośny miernik koncentracji CO₂
- kontrola O₂ (1 do 21% lub 5 do 90%)
- dodatkowe drzwi szklane, dzielone
- system monitorowania i automatycznego przełączania butli z gazem
- podstawa 200 lub 780 mm

Podstawowe parametry techniczne:

Typ	Pojemność (l)	Wymiary zewnętrzne (szer./wys./gł.) mm	Wymiary wewnętrzne (szer./wys./gł.) mm	Wymiary półki (szer./gł.) mm	Ilość półek: standard/max	Waga urządzenia (kg)	Wahania temperatury w przestrzeni (°C)	Wahania temperatury w czasie (°C)
Heracell 150i	150	637x867x782	470x607x530	423x445	3 / 10	70	± 0.5	± 0.1
Heracell 240i	240	780x934x834	607x670x583	560x500	3 / 12	81	± 0.5	± 0.1

